



Ecolactis, jeune entreprise innovante, développe depuis 2008 des systèmes de récupération de la chaleur perdue des systèmes frigorifiques. Initialement destinés aux exploitations laitières avec la gamme Ecolactéo®, les domaines d'applications sont désormais étendus au froid commercial et industriel avec la gamme Boostherm®.

Tous les métiers de la chaîne agroalimentaire sont concernés : transformation, restauration, petits commerces et GMS, ...

Installés jusqu'ici sur des systèmes existants, notre technologie peut également être directement intégrée à des équipements neufs dès leur mise en place. Des partenariats avec des intégrateurs de systèmes frigorifiques sont en cours de développement.

Enfin, notre nouvelle version à régulation électronique permet de détecter des éventuelles fuites de fluide frigorigène sur votre système frigorifique.

N'hésitez pas à tester vos capacités de récupération de chaleur sur notre simulateur en ligne ([www.boostherm.com](http://www.boostherm.com)) et ainsi réaliser rapidement une étude technico-économique.

**Laurent Decaestecker**  
Fondateur



**ECOLACTIS**

CD 996 – ZA du Champ Pourceau – 21 380 Messigny et Vantoux  
Tel : +33 (0)3 80 48 60 16 – Fax : +33 (0)9 67 03 60 16  
Email : [contact@boostherm.com](mailto:contact@boostherm.com)  
[www.boostherm.com](http://www.boostherm.com)

**LES TROPHÉES**  
**ÉCO-INNOVEZ**  
en Bourgogne! 2014



www.grandpavois.fr • RCS B 349 125872 • Imprimé sur papier contenant 100 % de fibres recyclées, chez un imprimeur IMPRIM'VERT®

# BOOSTHERM®

Heat Recovery Systems



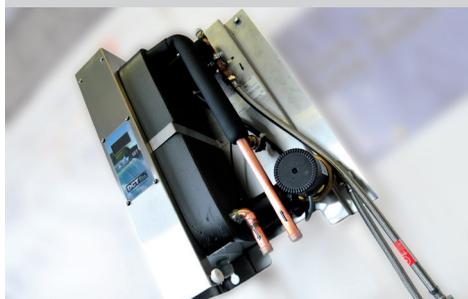
**Boostherm® :**  
donnez une 2<sup>e</sup> vie à la chaleur  
de votre installation frigorifique



**LAURÉAT EX-ÆQUO**  
Eco-technologie innovante  
**LES TROPHÉES**  
**ÉCO-INNOVEZ**  
en Bourgogne! 2014

## L'innovation

Le récupérateur de chaleur Boostherm<sup>®</sup> permet aux utilisateurs de systèmes frigorifiques de valoriser la totalité de la chaleur, habituellement rejetée par le condenseur, sous forme d'eau chaude sanitaire ou de chauffage.



## Le procédé

Boostherm<sup>®</sup> fonctionne en cycle sur 2 modes :

### 1. Mode « condenseur à eau » :

le récupérateur Boostherm<sup>®</sup> condense totalement le gaz frigorifique en chauffant très rapidement l'eau froide du ballon à une température minimum de 55° C. Les ventilateurs sont à l'arrêt.

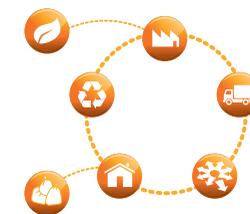
### 2. Mode « désurchauffeur » :

une fois l'eau préchauffée, les ventilateurs se mettent en marche. Le récupérateur Boostherm<sup>®</sup> poursuit le chauffage de l'eau (désurchauffe du gaz) qui peut ainsi atteindre une température de 65 voire 70° C.

## Un exemple d'application

La récupération de la chaleur produite par une chambre froide négative de 15 m<sup>3</sup> :

- permet de chauffer **950** litres d'eau à **55° C** par jour
- évite la consommation de **15 000** kWh/an
- économise plus de **1 700€**/an
- s'amortit entre **2 et 4** ans



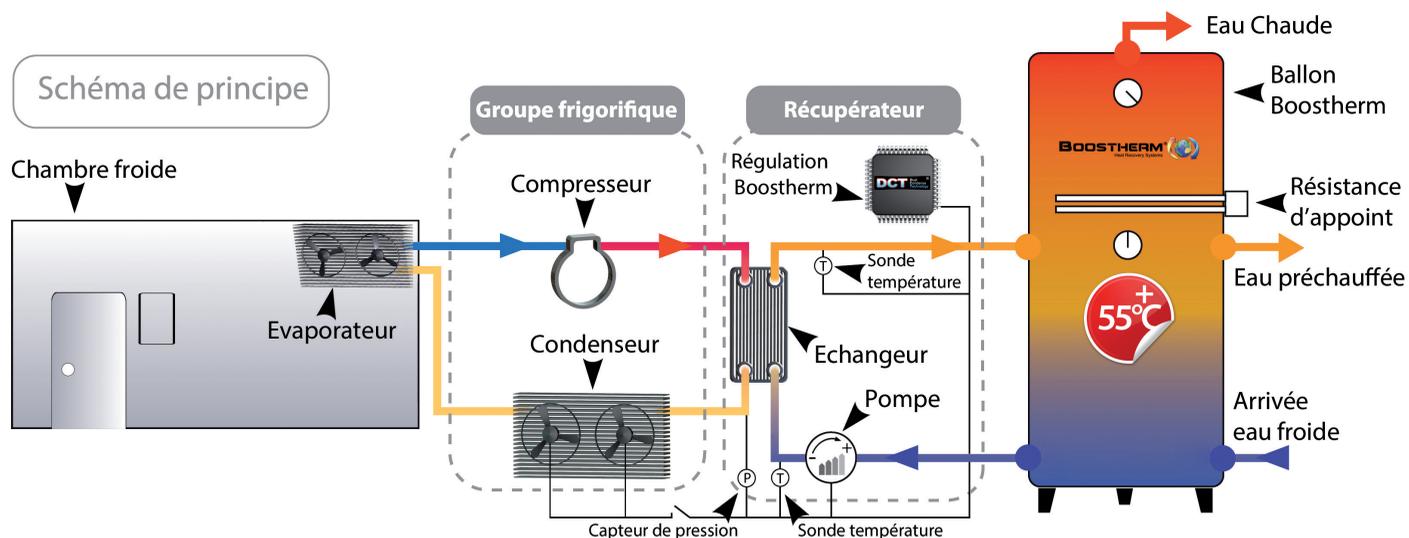
## Notre démarche éco-innovante !

Le récupérateur Boostherm<sup>®</sup> recycle et valorise l'énergie thermique habituellement perdue. Il donne accès à une eau chaude en grande quantité et à haute température sans impact sur l'environnement.

### Utilisation

- Production d'eau chaude sans **consommation d'énergie**
- Réduction des risques de fuites de fluides frigorigènes (**Gaz à Effet de Serre**)
- Réduction des **nuisances sonores** causées par les ventilateurs des condenseurs

## Schéma de principe



**Lauréat ex-æquo**  
**2014**  
« Eco-technologie  
innovante »

